



# ACESCO

La confianza que nos une

# Autodeclaración ambiental de producto

## MASTER PRO

Según Normas ISO 14040:2006, ISO 14044:2006 y UNE-EN 15804:2012+A1 2014

<b>Nombre del producto</b>	Master Pro prepintado
<b>Empresa</b>	Acesco Ecuador S.A.
<b>Fecha de elaboración</b>	Enero del 2020





# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Información General

Producto	Master Pro Prepintado – Espesores 0,40 mm - 0,45 mm - 0,60 mm - 0,65 mm
Unidad declarada de producto	La unidad declarada es 2,86 kg de producto, equivalente a 1 m
RCP - reglas de categoría de producto utilizada	Esta Autodeclaración ambiental de producto ha sido desarrollada de acuerdo con las Normas UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Reglas de Categoría de productos básicas para productos de Construcción.
Validez	La presente Autodeclaración ambiental de producto se emite con fecha Enero 2020 y tiene un tiempo de validez de 5 años
Contenido de la declaración	<ul style="list-style-type: none"><li>- Definición del producto y sus aplicaciones.</li><li>- Declaración de sustancias</li><li>- Información sobre el análisis de ciclo de vida de cuna a puerta, incluyendo la unidad declarada, los límites del sistema, los supuestos y estimaciones</li><li>- Resultados del Análisis de Ciclo de Vida –módulos A1, A2 y A3</li></ul>
Módulos no considerados en el ciclo de vida	Distribución, uso y fin de vida.



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

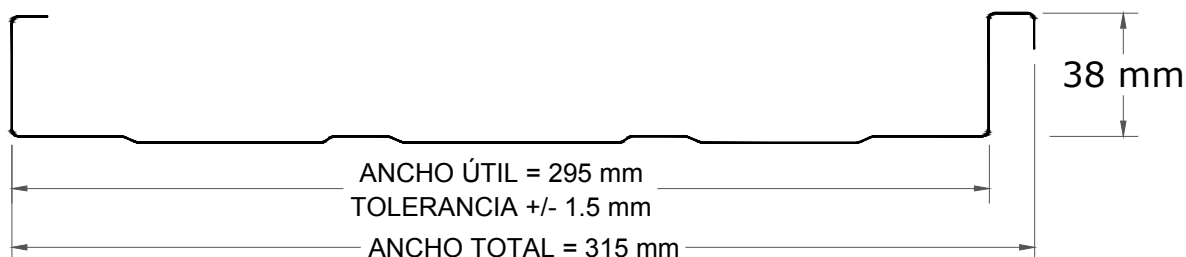
### Producto

#### Descripción del producto

Los paneles Master Pro, son un sistema de cubiertas y fachadas tipo bandeja, fabricados a medida y con fijación oculta, lo que garantiza un sistema de cubierta totalmente hermético.

La configuración geométrica del área transversal, permite obtener grandes inercias posibilitando su uso en proyectos con bajas pendientes.

### Características técnicas



### Información técnica Master Pro

Espesor (e) [mm]	Peso [kg/m]	Separación entre apoyos [m]	Carga viva [kg/m <sup>2</sup> ]	Recubrimiento
0,40	1,27	1,00 1,24 1,37**	109,71 70,00 57,37**	Pre pintado
0,45	1,43	1,00 1,24 1,37**	113,61 85,35 70,00**	Pre pintado
0,50	1,59	1,24 1,37 1,49**	102,57 83,80 70,00**	Pre pintado
0,60	1,91	1,37 1,49 1,65**	105,97 88,56 70,00**	Pre pintado
0,65	2,07	1,49 1,65 1,78**	101,56 83,50 70,00**	Pre pintado

\* Combinación utilizada con factores de seguridad recomendados en el capítulo de cargas (no sísmicas) de la NEC-SE-CG [2015]: 1,2 X CARGA MUERTA + 1,6 X CARGA VIVA.

\* Cargas recomendadas por la NEC-SE-CG [2015]: 0,70 KN/m<sup>2</sup> carga uniforme y 1,4 KN carga concentrada en la mitad del tramo.



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Producto

#### Descripción del producto

Los paneles Master Pro, son un sistema de cubiertas y fachadas tipo bandeja, fabricados a medida y con fijación oculta, lo que garantiza un sistema de cubierta totalmente hermético.

La configuración geométrica del área transversal, permite obtener grandes inercias posibilitando su uso en proyectos con bajas pendientes.

### Características técnicas



### Información técnica Master Pro

Espesor (e) [mm]	Peso [kg/m]	Separación entre apoyos [m]	Carga viva [kg/m <sup>2</sup> ]	Recubrimiento
0,40	1,91	1,25	91,13	Pre pintado
		1,30	84,02	
		1,42**	70,00**	
0,45	2,15	1,25	111,25	Pre pintado
		1,42	85,53	
		1,56**	70,00**	
0,50	2,38	1,42	102,57	Pre pintado
		1,56	84,00	
		1,70**	70,00**	
0,60	2,86	1,56	115,05	Pre pintado
		1,70	95,98	
		1,98**	70,00**	
0,65	3,10	1,70	115,05	Pre pintado
		1,92	95,98	
		2,78**	70,00**	

\* Combinación utilizada con factores de seguridad recomendados en el capítulo de cargas (no sísmicas) de la NEC-SE-CG (2015): 1,2 X CARGA MUERTA + 1,6 X CARGA VIVA.

\* Cargas recomendadas por la NEC-SE-CG (2015): 0,70 KN/m<sup>2</sup> carga uniforme y 1,4 KN carga concentrada en la mitad del tramo.



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Información técnica Master Pro

#### Aplicación del producto

- ✓ Cubiertas rectas o curvas
- ✓ Galpones
- ✓ Almacenes
- ✓ Residencias
- ✓ Tumbados
- ✓ Fachadas

### Declaración de contenido

Material o sustancia química	Sustancia química	Peso [%]	Número CAS	Función de la sustancia	Riesgo para la salud
<b>Acero</b>	[Fe] [Mn] [P] [S] [Si] [Al] [B]	96,51	Fe) 7439-89-6 [Mn) 007439-96-5 [P) 007723-14-0 [S) 007704-34-9 [Si) 007440-21-3 [Al) 007429-90-5 [B) 007440-42-8	comercial y estructural	no listado
	<b>Zinc</b>		Zinc		
<b>Pintura</b>	<b>Dióxido titanio</b>	0,19	13463-67-7	recubrimiento de protección orgánica	no listado
	Nafta disolvente (petróleo), fracción aromática pesada		64742-94-5		no listado
	n-Butanol		71-36-3		no listado
	2-etilhexan- 1-ol		104-76-7		no listado
	Naftaleno		91-20-3		no listado
	Nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera		64742-95-6		no listado

<sup>1</sup>Candidate list of Substances of very high Concern (SVHC)



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Declaración de contenido

Material o sustancia química	Sustancia química	Peso [%]	Número CAS	Función de la sustancia	Riesgo para la salud
Pintura	1,2,4-Trimetilbenceno	0,19	95-63-6	recubrimiento de protección orgánica	no listado
	Alcohol isobutilico		78-83-1		no listado
	Negro de carbón		1333-86-4		no listado
	Acido p-Toluensulfónico		104-15-4		no listado
	n-Butanol		71-36-3		no listado
	Etilen glicol butil eter		111-76-2		no listado
	Hidrocarburos aromáticos		64742-94-5		no listado
	Poly butil acrilato		26376-86-3		no listado
	Hexa[metoximetil] melamina		3089-11-0		no listado
	Silica		112926-00-8		no listado
	Resina poliéster		9010-89-4		no listado
	Dioxido de titanio		1343-90-4		no listado
	Oxidos de hierro		1309-37-1		no listado

### Normas de referencia

- ISO 14040:2006, Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Principios y marco de referencia.
- ISO 14044:2006, Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Requisitos y directrices.
- UNE-EN 15804:2012+A1 2014. Reglas de Categoría de productos básicas para productos de Construcción.
- PCR 2012:01. v2.2 Productos de construcción y servicios de construcción.





# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Base de datos y metodologías de cálculo utilizadas

- Ecoinvent data v. 3.5
- Industry 2.0 Worldsteel
- Candidate list of Substances of very high Concern (SVHC).
- Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA)
- Las metodologías de cálculo seleccionadas para la elaboración de la Autodeclaración fueron: CML-IA Baseline v. 3.05 [Guinee et al. 2001; Huijbregts et al. 1998; Wegener et al. 2008], ReciPe 2016 Midpoint [H] v.1.03 [Huijbregts et al. 2017], EDIP 2003 v.1.07 [Hauschild and Potting, 2003], Cumulative Energy Demand v.1.11 [Frischknecht et al. 2003] y AWARE v.1.02 [Boulay et al. 2018].

### Análisis de ciclo de vida: reglas de cálculo

#### Unidad declarada de producto

La unidad declarada es 2,86 kg de producto, equivalente a 1 m

#### Alcance del análisis del ciclo de vida

Las etapas analizadas dentro del ciclo de vida de cuna a puerta son el suministro de materias primas, transporte de las materias primas e insumos y la producción o fabricación del producto, cada una de estas etapas corresponde a los módulos A1-A2 y A3 respectivamente, con base a la norma UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción.



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Prepintado

### Análisis de ciclo de vida: límites del sistema

Diagrama del proceso productivo

CUNA A PUERTA

Extracción y procesado de materias primas e insumos

Transporte

Fabricación

Corte longitudinal 01 y 02

Formadora móvil

Master Pro Prepintado

Tratamiento de residuos reciclables y peligrosos.

### Análisis de ciclo de vida: reglas de Cálculo

Suposiciones

- Se utilizó como materia prima el acero pintado de la base de datos Industry 2.0. Los diferentes aceros de esta base de datos se basan en el estudio del inventario ciclo de vida realizado por worldSteel en 2018. Debido a que el acero pintado de la base de datos industry 2.0 trabaja con información de dos continentes Asia y Europa y una tercera base de datos del resto del mundo o global, se creó para este estudio un acero pintado el cual representa los diferentes orígenes del acero comprado por Acesco Ecuador a diferentes países.





# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Análisis de ciclo de vida: reglas de Cálculo

<b>Suposiciones</b>	<p>El acero pintado creado para la Master Pro prepintada está compuesto por acero pintado de Asia y acero pintado de Europa.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Se crearon las tintas de marcado de los productos con las sustancias de la base de datos de Ecoinvent 3.5, para la elección de las sustancias se tuvo en cuenta lo reportado en cada una de las fichas técnicas y cuando no se encontraba la sustancia exacta se buscó una sustancia que cumpliera el mismo principio.</li><li>- La información relacionada a la energía de Ecuador se obtuvo de la base de datos de Ecoinvent 3.5 y fue ajustada con los datos actualizados del mix eléctrico para el año 2016, publicados por la Agencia de Regulación y Control de electricidad en el informe "Estadística anual y multianual del sector eléctrico de Ecuador"</li><li>-Se consideró para este estudio que la Formadora móvil trabaja dentro de las instalaciones de Acesco Ecuador.</li><li>-Para el transporte del acero se consideró un barco de carga transoceánico y un vehículo de carga Euro 4 con capacidad de 16 a 32 toneladas, los transportes fueron seleccionados de la base de datos global de ecoinvent 3.5.</li><li>-Para el transporte de los insumos (tintas de marcado) se consideró un barco de carga transoceánico y un vehículo de carga Euro 4 con capacidad de 3,5 a 7,5 toneladas, los transportes fueron seleccionados de la base de datos global de ecoinvent 3.5.</li><li>-Se fijó una única ruta de 40 km de distancia entre el puerto de llegada de los barcos y la planta de Acesco Ecuador.</li></ul>
<b>Criterios de corte</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- No se consideraron los mantenimientos de las máquinas y equipos utilizados en el proceso de formado.</li><li>- El tratamiento de reciclaje para la chatarra generada en el proceso de formado no se consideró dentro del estudio debido a que la información de la base de datos del acero de Industry 2.0 utiliza el enfoque fin de vida.</li><li>-No se consideró dentro del estudio el tratamiento de los residuos peligrosos.</li></ul>
<b>Asignación</b>	<p>La asignación de entradas y salidas de productos se basó en una relación de masa.</p> <p>Para modelar las condiciones de extracción y transporte del acero, se realizaron asignaciones en masa con base a los % de compra según país de origen del material.</p>
<b>Tiempo representativo</b>	<p>Los datos analizados de Acesco Ecuador son representativos para el año 2019</p>



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Evaluación de calidad de los datos

#### Módulo de materias primas

Datos	Tiempo de cobertura	Cobertura geográfica	Cobertura tecnológica	Fuente del dato	Medido o estimado
Fabricación del acero galvanizado: consumo de energía, materias primas, generación de residuos y emisiones.	2015-2018	Europa-Asia.	Moderna	Industry data 2.0	Medido y estimado
Fabricación de insumos: consumo de materias primas, energía, generación de residuos y emisiones.	2014-2018	Promedio mundial.	Moderna	Ecoinvent 3.5	Medido y estimado

#### Módulo de transporte

Datos	Tiempo de cobertura	Cobertura geográfica	Cobertura tecnológica	Fuente del dato	Medido o estimado
Distancia del transporte del acero galvanizado	2019	Ecuador.	Moderna	Acesco Ecuador	Medido
Distancia del transporte de insumos	2019	Ecuador	Moderna	Acesco Ecuador	Medido
Vehículos utilizados para el transporte del acero e insumos	2014-2018	Promedio mundial	Moderna	Ecoinvent 3.5	Medido y estimado



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

Módulo de fabricación					
Datos	Tiempo de cobertura	Cobertura geográfica	Coberturas tecnológica	Fuente del dato	Medido o estimado
Proceso productivo de Master Pro Prepintado	2019	Ecuador	Moderna	Acesco Ecuador	Medido
Consumo de energía eléctrica para el proceso de corte y formado.	2019	Ecuador	Moderna	Acesco Ecuador	Medido
Consumo de combustibles y emisiones relacionadas a la producción de electricidad en Ecuador.	2014-2018 2016-Ecuador	Mix eléctrico Ecuador	Moderna	Ecoinvent 3.5-ajustado con Datos de la Agencia de Regulación y Control de Electricidad -Ecuador.	Medido y estimado
Generación de residuos durante la producción.	2019	Ecuador	Moderna	Acesco Ecuador.	Medido



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Resultados

#### Descripción de los límites del sistema

• Incluidos en el ACV; MND: Módulo no declarado

Etapa I - Producto			Etapa II Proceso de construcción		Etapa III - Uso					Etapa IV - Fin de vida			
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	C1	C2	C3	C4
Suministro de materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Proceso de construcción e instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Deconstrucción demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Eliminación de Residuos
					B6-Uso de energía en servicio								
					B7-Uso de agua en servicio								
•	•	•	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

Esta DAP considera el alcance "cuna a puerta", incluyendo todas las etapas del ciclo de vida del producto hasta la puerta de la fábrica como producto terminado [módulos A1, A2 y A3]. En esta DAP no se incluyen las etapas de Proceso de construcción [módulos A4 y A5], Uso [módulos B1-B7], Fin de vida [módulos C1-C4] ni los beneficios y cargas más allá del límite del sistema [módulo D].



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Resultados del ACV-Impacto ambiental

Unidad Declarada: 2,86 kg de producto, equivalente a 1 m

Categoría de impacto	Parámetro	Unidad	A1	A2	A3	Total
Agotamiento de recursos abióticos -ELEMENTOS.	Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles [ADP-Elementos].	kg Sb eq	4,17E-05	9,973E-10	1,517E-09	4,175E-05
Agotamiento de recursos abióticos -COMBUSTIBLES FÓSILES.	Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles [ADP-Combustibles fósiles].	MJ, valor calorífico neto	86,931	5,213	0,584	92,729
Calentamiento global.	Potencial de calentamiento global, GWP.	kg CO <sub>2</sub> eq	8,162	0,358	0,042	8,562
Agotamiento de la capa de Ozono.	Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico, ODP.	kg CFC-11 eq	-2,293E-08	6,717E-08	7,486E-09	5,172E-08
Oxidación fotoquímica.	Potencial de formación de ozono troposférico POCP.	kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	0,003	2,761E-04	9,526E-06	0,003
Acidificación.	Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua, AP	kg SO <sub>2</sub> eq	0,024	0,009	3,301E-04	0,033
Eutroficación.	Potencial de eutroficación, EP	kg [PO <sub>4</sub> ] <sup>3-</sup> eq	0,002	7,506E-04	5,547E-05	0,003
AWARE.	Potencial de escasez de agua.	m <sup>3</sup> eq	3,407	2,072E-02	2,554E-03	3,341



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Resultados del ACV- Uso de Recursos

Unidad Declarada: 2,86 kg de producto, equivalente a 1 m

Parámetro	Unidad	A1	A2	A3	Total
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima.	MJ, valor calorífico neto	4,501	0,010	0,085	4,596
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima.	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	0
Uso total de la energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima).	MJ, valor calorífico neto	4,501	0,010	0,085	4,596
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima.	MJ, valor calorífico neto	94,340	5,551	0,623	100,514
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima.	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	0
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima).	MJ, valor calorífico neto	94,340	5,551	0,623	100,514
Uso de materiales secundarios.	kg	0,172	0	0	0,172
Uso de combustibles secundarios renovables.	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	0
Uso de combustibles secundarios no renovables.	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	0
Uso neto de recursos de agua dulce	m <sup>3</sup>	0,082	5,301E-04	7,731E-05	0,083



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Resultados del ACV- Generación de residuos

Unidad Declarada: 2,86 kg de producto, equivalente a 1 m

Parámetro	Unidad	A1	A2	A3	Total
Residuos peligrosos eliminados	kg	3,343E-10	1,032E-06	1,312E-07	1,164E-06
Residuos no peligrosos eliminados	kg	0,4115	2,116E-06	3,862E-07	0,411
Residuos radioactivos eliminados	kg	0	0	0	0

### Resultados del ACV-Flujos de Salida

Unidad Declarada: 2,86kg de producto, equivalente a 1 m

Parametro	Unidad	A1	A2	A3	Total
Componentes para su reutilización	kg	0	0	0	0
Material para el reciclaje.	kg	3,864E-04	0	0,143	0,143
Materiales para valorización energética [recuperación de energía].	kg	0	0	0	0
Energía exportada.	Mj por vector energético	0	0	0	0



# ACESCO

La confianza que nos une

## MASTER Pro Pre pintado

### Verificación interna

La verificación de la Autodeclaración ambiental de producto ha sido realizada de manera interna, para la comunicación de empresa a empresa.

La revisión interna de la Autodeclaración ambiental de producto se ha realizado siguiendo las normas ISO 14040:2006, Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Principios y marco de referencia. ISO 14044:2006, Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Requisitos y directrices. UNE-EN 15804:2012+A1 2014 Reglas de Categoría de productos básicas para productos de Construcción. La verificación de datos del inventario del Análisis de ciclo de vida que sustenta la autodeclaración se hizo de forma interna a una muestra acotada de datos, no constituyendo en una revisión crítica.

### Propietario de la declaración

ACESCO ECUADOR S.A.

Guayaquil-Ecuador.



### Autor del análisis de ciclo de vida

CASOSTENIBLE S.A.S

Bogotá - Colombia

